



Ситуация на рынке

Во всем мире производится все большее количество пластмасс в частности PET и HDPE, переработка которых становится все более выгодной как с финансовой, так и с экологической точки зрения. STADLER® предлагает комплексную разработанную систему, которая позволяет производить вторичное сырьё высокого качества для пищевой упаковки. STADLER® доказал свою способность извлекать пленку из твердого смешанного материала, см. заключительный отчет „Возможности переработки смешанного бытового мусора, упакованного в пластиковые пакеты». Заводы по сортировке пластика STADLER® созданы для переработки смешанных пластиковых отходов, пакетированных или доставляемых навалом, в высококачественные фракции PET и HDPE, пригодные для дальнейшей обработки уже на гранулирующих и моечных установках.



STADLER® Продукты завтрашнего дня

STADLER
121471, г. Москва,
ул. Рябиновая, д. 26,
стр. 1, офис А 702.2
Тел. 8(495) 784-04-68

stadlerrus@yandex.ru
www.stadlerrus.ru

Инновации

Наши разработчики уже многократно доказывали свою техническую компетентность и инновативность. Компания STADLER® неоднократно удостоивалась наград за инновации и умные решения в области извлечения инородных примесей из общей массы сортируемого материала.



STADLER®

Техника с ее лучшей стороны



Решения проблемы сортировки пластика

Технология STADLER®

Переработка пластиковых бутылок в хлопья или гранулы увеличивает потребности в высококачественных чистых фракциях, пригодных для промывки и гранулирования.

STADLER®



STADLER®

Описание установки

Материал поступает в установку в пакетированной форме или навалом в виде смешанных пластиковых бутылок с загрязнением.

В основном поступают материалы PET и HDPE, которые были разделены через обычные системы извлечения материала или от изолированного источника.

Материал перерабатывается на установке предварительной сортировки и делится на необходимые потоки и качество. Отдельные потоки затем пакетируются или перемещаются для дальнейшей промывки.

Заводы по сортировке пластика компании STADLER оптимизированы для полной интеграции установки предварительной обработки в промывочную установку, гарантируя максимальную эффективность благодаря индивидуальному процессу сортировки.

Пакеты вскрываются и бутылки разделяются; загрязняющие элементы, такие как металл, мелкий мусор, пленка и бумага извлекаются на первом этапе процесса. На втором этапе пластиковые бутылки сортируются по полимерам и цвету, при этом используются технологии спектроскопии в ближней инфракрасной области. Расположение и количество сканеров рассчитывается индивидуально согласно требованиям каждого клиента. Задачу каждого сканера можно изменить, что придает установке гибкость. Установка может быть сконструирована таким образом, что определенные типы и цвета полимеров будут удаляться.

Отделенные фракции складироваться автоматически в бункерах, из которых материал поступает непосредственно на промывочную установку для гранулирования или пакетирования и последующей доставки покупателям пластмасс.

Создание пластмассовых фракций такого качества резко повышает ценность материала и позволяет производить высококачественные промытые хлопья или гранулы.



Бункерные конвейеры с разделенными фракциями